



Z Serisi / Series

ANSI	DIN 8187	Model	Diş Sayısı	K	L	Somun Tork Torque hex nut 0,5d (Nm)	Uygulama Aralığı Adjusting range track U	Model Size (GK)	Ağırlık Weight (Kg)
Tekli - Single									
35	ISO 06 B-1	Z3/8" 10a	15	M10	55	20	21-45 / 19-45	GK 16/18	0,12
40	ISO 08 B-1	Z1/2" 10a	15	M10	55	20	21-43	GK 18	0,20
50	ISO 10 B-1	Z5/8" 12a	15	M12	80	35	26-67	GK 25	0,39
60	ISO 12 B-1	Z3/4" 12a	15	M12	80	35	26-67	GK 25	0,59
60	ISO 12 B-1	Z3/4" 20a	15	M20	100	172	38-82	GK 35	0,91
80	ISO 16 B-1	Z1" 16b	13	M20	100	172	38-82	GK 35	1,30
100	ISO 20 B-1	Z1-1/4" 20a	13	M20	100	172	40-82 / 48-82	GK 45-50	2,08
120	ISO 24 B-1	Z1-1/2" 20a	11	M20	140	172	40-122 / 48-122	GK 45-50	2,54
Çiftli - Double									
35	ISO 06 B-2	Z3/8" 10b	15	M10	55	20	27-39 / 28-39	GK 16/18	0,20
40	ISO 08 B-2	Z1/2" 10b	15	M10	55	20	28-40	GK 18	0,38
50	ISO 10 B-2	Z5/8" 12b	15	M12	80	35	36-60	GK 25	0,76
60	ISO 12 B-2	Z3/4" 12b	15	M12	80	35	36-58	GK 25	1,27
60	ISO 12 B-2	Z3/4" 20b	15	M20	120	172	47-93	GK 35	1,56
80	ISO 16 B-2	Z1" 20b	13	M20	120	172	54-85	GK 35	2,69
100	ISO 20 B-2	Z1-1/4" 20b	13	M20	140	172	60-104 / 68-104	GK 45-50	4,79
120	ISO 24 B-2	Z1-1/2" 20b	11	M20	140	172	68-93 / 76-93	GK 45-50	5,78
Üçlü - Triple									
35	ISO 06 B-3	Z3/8" 10c	15	M10	70	20	29-51 / 31-51	GK 18	0,26
40	ISO 08 B-3	Z1/2" 12c	15	M12	80	35	38-56	GK 25	0,58
50	ISO 10 B-3	Z5/8" 12c	15	M12	80	35	42-52	GK 25	1,12
50	ISO 10 B-3	Z5/8" 20c	15	M12	120	172	55-85	GK 35	1,66
60	ISO 12 B-3	Z3/4" 20c	15	M20	120	172	55-84	GK 35	2,13
80	ISO 16 B-3	Z1" 20c	13	M20	180	172	72-110	GK 45	4,13
100	ISO 20 B-3	Z1-1/4" 20c	13	M20	160	172	78-105 / 86-105	GK 45-50	7,43
120	ISO 24 B-3	Z1-1/2" 20c	11	M20	180	172	93-109 / 101-109	GK 45-50	9,07