

## S Serisi / Series

Model Type	Max. Hız Max.Speed (rpm)	Max.Bant Genişliği Max belt width (mm)	ØA	B	C	D	E	F	Somun Tork Torque hex nut (Nm)	Model Size (GK)	Ağırlık Weight (Kg)
S 10	8000	30	30	35	M8	2	14,4	5	20	GK 10	0,08
S 16-18	8000	40	40	45	M10	6	16	8	20	GK 16/18	0,17
S 25	6000	55	60	60	M12	8	21,4	8	35	GK 25	0,40
S 35	5000	85	80	90	M20	8	29,4	10	160	GK 35	1,15
S 45	4500	130	90	135	M20	10	30,3	12	160	GK 45	1,81

### Genel seşim kriteri :

F : 20°ön gerilme açısında nihai gerilme gücü

F1 : Kayış imalatçısı talimatlarına göre başlangıç operasyon test-gücü

Z : Kayış sayısı

2 : Kayış patinajını dengeleme için çarpan ve/veya kayış kollarında oluşan merkezkaç kuvveti çarpanı

\* Her 1000 mm (kasnak merkezleri arası mesafe) için 16 mm sarkma. Daha kısa veya daha uzun merkez mesafesine ait sarkma değeri için ilgili ara değer bulunmalıdır.

### General basic selection criteria :

F : Resulting tensioning force by a pre-tension angle of 20°

F1 : Initial operation test-force according guidelines of the belt manufacturer

z : Quantity of belts in drive

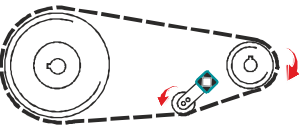
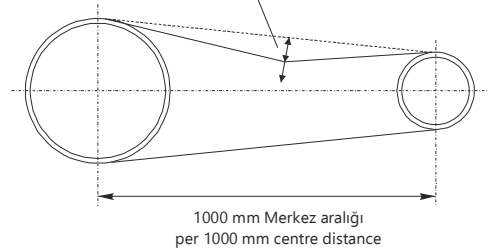
2 : Multiplier for the compensation of belt-slippage and/or of centrifugal force generated on belt strands.

\* Required test-force for belt deflection of 16 mm per 1000 mm of centre distance.

The relevant deflection by shorter or longer centre distance has to be interpolated accordingly.

$$F = F1 \cdot z \cdot 2$$

16 mm kayış sarkması  
16 mm belt deflection

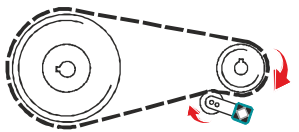


### Kasnak ile kayış içinden gergi sistemi

Dönüş hattına monte edilir. Kayışın, tahrik ve avara kasnaklarına yeterli uzunlukta temas mesafesine sahip olmasına dikkat edilmelidir. İki kasnak arasında aşırı uzun mesafe olması halinde derin oluklu gergi kasnağı kullanılmalıdır.

### Tensioning from "inside" of the belt drive with grooved pulley

Installation in slack span of the belt drive, make sure that the belts are maintaining sufficient contact-arc on the driver- and driven-pulley. By extremely long centre distances between driver and driven pulley it is recommendable to use on the tensioner a deep-grooved pulley to avoid excessive slack beating.



### Düz makara ile kayış sırtından gergi sistemi

Düz makaranın çapı sistemdeki en küçük kasnağın en az 2/3 değerinde olmalıdır.

Makara genişliği kayış setinin toplam genişliğinin en az %20 fazlası olmalıdır.

Dönüş hattına monte edilir. Kayışın, tahrik ve avara kasnaklarına yeterli uzunlukta temas mesafesine sahip olmasına dikkat edilmelidir.

### Tensioning with flat roller on belt back

The diameter of the flat tensioning roller should at least measure 2/3 of the diameter of the smallest pulley in the drive.

The width of the tensioning roller should be at least 20% wider than the overall width of the belt set.

Installation on the belt back in the slack span, make sure that the belts are maintaining sufficient contact-arc on the driver and driven pulley.

Sürtümlü V-kayışın uygun gerginliğini kontrol için test cihazları mevcuttur.

There are several instruments for checking with the adequate test-force the right tension on your frictional V-belt drive.

**Bu işlem parmak ile yapılmamalıdır, tahminde oluşacak hata kayışın erken aşınmasına ve sistemde arızalara sebep olur !**

**Don't make it with your thumb, you will make an estimation mistake and your belts will wear out prematurely!**