



## PO-P Serisi / Series

Model Type	Gövde Ölçüleri - Overall Dimensions (mm)								Tork Min. Nm - Torque Min. Nm						Ağırlık Weight ( Kg )
	A	B	C	D	E	F	G	H	5°	10°	15°	20°	25°	30°	
PO-P 25x40	25	40	91	47	--	44	19	45	4,8	11,0	18,0	27,6	40,5	58,4	0,40
PO-P 25x60		60						65	7,1	16,2	26,6	40,8	59,9	86,4	0,59
PO-P 25x80		80						85	9,4	21,4	35,2	54,0	79,3	114,4	0,78
PO-P 25x100		100						105	11,8	26,9	44,1	67,7	99,6	143,7	0,97
PO-P 35x60	35	60	123	63	--	60	29	70	13,2	30,9	54,4	79,3	114,9	164,6	0,98
PO-P 35x80		80						90	17,5	40,9	68,2	105,1	152,3	218,2	1,28
PO-P 35x100		100						110	21,9	51,2	85,3	131,5	190,6	273,1	1,59
PO-P 35x120		120						130	26,3	61,5	102,5	157,9	228,9	327,9	1,90
PO-P 45x80	45	80	152	82	--	76	39	90	27,8	62,8	104,7	161	224	321,8	2,96
PO-P 45x110		110						120	34,9	78,8	131,2	201,8	280,9	403	4,08
PO-P 45x150		150						160	52,0	118,0	196,5	302,5	421,0	605,0	5,59
PO-P 50x120	50	120	160	86	--	80	40	130	53,0	136,0	251,0	394,5	568,5	773,5	5,37
PO-P 50x160		160		170				77,4	198,5	366,0	575,0	829,0	1128	7,35	
PO-P 50x200		200		210				101	260,5	479,0	750,0	1080	1465	9,45	

### PO-P klasik hesap

PO-P tipi kauçuk salınım elemanlarının yaylanma değerleri toplamı normal yaylanma değerine yaklaşık olarak denk geldiği için esnek tahrik elemanı olarak tercih edilmektedir. Salınım elemanlarının esneme açısının  $\pm 5^\circ$  aralığında olması gerekmektedir. Esnek salınım elemanları, sadece sürekli yükleme yapılan titreşimli konveyörler ile birlikte kullanılmaktadır.

### PO-P montaj şekli

Krank tahrik kolu, I nolu tekneye veya II nolu tekneye, tekne ucuna veya herhangi bir noktasına uygulanabilir. Kuvvet yönü, PO-P salınım elemanı bağlama açısına dik olmalıdır. Krank kolu eksenine, tekne süspansiyon elemanı bağlama açısına dik olmalıdır. PO-P tipi salınım elemanları sadece doğal frekanslı titreşimli sistemlerde kullanılmalıdır.

### Typical calculation of type PO-P

Type PO-P rubber oscillating elements are preferred as elastic drive units because the sum of their suspension values is approximately equal to nominal spring value. The bending angle of the oscillating elements should be within  $\pm 5^\circ$ . The elastic oscillating elements should only be used with continuously loaded vibrated conveyors.

### Type PO-P installation

Crank drive lever can be mounted to trough no.I or trough no.II to its end or any other point. The force direction should be perpendicular to fixation angle of PO-P oscillating element. The crank lever axis should be perpendicular to the fixation angle of the trough suspension element. Type PO-P oscillating elements should only be used in vibrated systems with natural frequency.