



## KS-T Serisi / Series

Model Type	M (N)	$n_{err}$	Max. Genlik Mak. amplitude SW	$C_d$	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Ağırlık Weight (Kg)
KS-T 16	100	1200	17	5	16	40	30	20	11	45	2,5	100	0,41
KS-T 18	200	1200	21	10	18	50	35	26	13	55	2,5	120	0,64
KS-T 25	400	800	28	12	25	60	42	32	16	65	2,5	160	0,89
KS-T 35	800	800	35	19	35	80	60	40	20	90	5	200	2,34
KS-T 45	1600	800	35	33	45	100	76	45	24	110	5	200	3,99
KS-T 50	2500	600	44	38	50	120	80	60	30	130	5	250	5,43

Çelik profil gövde / Welded steel profile body  
Çelik çubuk iç parça / Inner square in steel structure

M = max. birim ya da esnek askı başına N yükleme / max. loading in N per unit or rocker suspension

K = Makina salınım faktörü / Oscillating machine factor

$n_{err}$  = max. frekans min-1 at  $\pm 10^\circ$ , sıfırdan  $\pm 5^\circ$  / max. frequency in min-1 at  $\pm 10^\circ$ , from zero  $\pm 5^\circ$

$C_d$  = dinamik yaylanma değeri Nm /mm at  $\alpha \pm 5^\circ$ , frekans aralığı 300 - 600 dak-1

dynamic springvalue byoscillationangles  $\alpha \pm 5^\circ$ , in speed range of ns 300 – 600 min-1

sw = maksimum genlik mm / max amplitude in mm

